

PFISTERER



Produktkatalog 2011
Kapitel F - Pressen und Werkzeuge

THE POWER CONNECTION

CABLE SYSTEMS | COMPONENTS | OVERHEAD LINES | RAILWAY CATENARY SYSTEMS

F**Pressen und Werkzeuge**

• Handpresszangen



F.03–F.05

• Hydraulische Akku- Pressgeräte



F.06–F.10

• Hydraulische Hochdruckpumpen



F.11–F.12

• Hydraulische Pressenköpfe



F.13–F.15

• Presswerkzeuge



F.16–F.33

• Zubehör



F.34–F.36

• Schneidwerkzeuge



F.37–F.41

• Schneid- und Pressgerätekoffer



F.42

• Zubehör für Akku-Geräte



F.43–F.44

• MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör



F.45–F.52

• PLUG-Montagewerkzeuge



F.53–F.58

• Akku-Schlagschrauber



F.59

• Isolierte Werkzeuge



F.60–F.70

• Seilspannklemmen



F.71

Handpresszange Typ O2

PFISTERER's offene Handpresszangen sind mit einem um 360° drehbaren C-förmigen Pressenkopf ausgestattet.

Passende Werkzeuge:

- SPW O2 F.16
- OPW O2 F.26
- RDW O2 F.30



Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl		Breite b (mm)
				6–35	16–50	Cu	Al	
303 527 527	PRIMAT 02D	25	400			12	16	25

Handpresszange Typ O6

PFISTERER's offene Handpresszangen sind mit einem um 360° drehbaren C-förmigen Pressenkopf ausgestattet. Zur stufenlosen Längenverstellung der Teleskopgriffe wird der Griff nur durch eine Drehbewegung gelöst bzw. festgeklemmt.



Passende Werkzeuge:

- SPW O6 F.17–18
- OPW O6 F.26
- RDW O6 F.30

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl		Breite b (mm)
				6–185	16–150	Cu	Al	
303 871 002	PRIMAT O6-T	60	540–750			25	25	32

Handpresszangen



Handpresszange Typ GO6

PFISTERER's offene Handpresszangen sind mit einem um 360° drehbaren C-förmigen Pressenkopf ausgestattet. Zur stufenlosen Längenverstellung der Teleskopgriffe wird der Griff nur durch eine Drehbewegung gelöst bzw. festgeklemmt.

Passende Werkzeuge:

- SPW GO6 F.19–20
- OPW GO6 F.27
- RDW GO6 F.31

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
303 871 003	PRIMAT GO6-T	60	550–760	6–185	16–150	25	25	38

Handpresszange Typ GO6-300



PFISTERER's offene Handpresszangen sind mit einem um 360° drehbaren C-förmigen Pressenkopf ausgestattet. Zur stufenlosen Längenverstellung der Teleskopgriffe wird der Griff nur durch eine Drehbewegung gelöst bzw. festgeklemmt.

Passende Werkzeuge:

- SPW GO6-300 F.21–22
- OPW GO6-300 F.27
- RDW GO6-300 F.31

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
303 871 004	PRIMAT GO6-300T	60	560–770	6–185	16–300	25	34	50

Hydr. Handpresszange EPC 50-A

Die hydraulische Handpresszange ist mit einem geschlossenen Kopf für Zapfen- und Federbügeleinsätzen ausgestattet. Sie ist besonders leicht und handlich. Vorteilhaft sind die kurzen Hebelwege bei geringem Kraftaufwand. Max. Arbeitsdruck 700 bar.

Lieferumfang:

- Hydr. Handpresszange
- Aufbewahrungskoffer



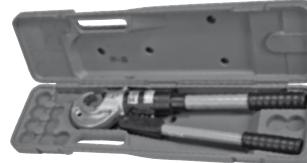
Passende Werkzeuge:

- SPW O6 F.17–18
- OPW O6 F.26
- RDW O6 F.30
- SPW GO6 F.19–20
- OPW GO6 F.27
- RDW GO6 F.31

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
				Cu	Al			
305 918 001	EPC 50-A	50	370	10–185	16–185	25	28	32/38

Hydr. Handpresszange EPC 410

Die hydraulische Handpresszange ist mit einem Kopf für C - Schalen-Werkzeugeinsätze ausgestattet. Sie ist besonders leicht und aufgrund der schlanken Bauform und der kurzen Hebelwege auch bei schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.



Lieferumfang:

- Hydr. Handpresszange
- Aufbewahrungskoffer

Passende Werkzeuge:

- SPW C F.23–24
- OPW C F.28
- RDW C F.32

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Öffnungsweite (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.	
					Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Cu
					Cu	Al		
305 919 001	EPC 410	108	580	25	10–300	16–300	32	34

Hydraulische Akku Pressgeräte



Hydraulisches Akku-Pressgerät Typ O6

mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar, für Werkzeugeinsätze der **PFISTERER**-Handpresszangen MPZ O6.

1 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät
- Akku BAT 20
- Ladegerät

2 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät ohne Akku

Technische Daten:

Betriebsdruck:	700 bar
Ladespannung:	220/240 V
Pressungen pro Batterieladung:	ca. 100
Ladezeit:	ca. 2 Std.

Passende Werkzeuge:

- SPW O6 F.17–18
- OPW O6 F.26
- RDW O6 F.30

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
1 305 909 005	O6	60	385	6–185	16–150	25	25	32
2 305 909 012	O6	60	385	6–185	16–150	25	25	32

Hydraulisches Akku-Pressgerät Typ GO6

mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar, für Werkzeugeinsätze der **PFISTERER**-Handpresszangen MPZ GO6.



1 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät
- Akku BAT 20
- Ladegerät

2 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät ohne Akku

Technische Daten:

Betriebsdruck:	700 bar
Ladespannung:	220/240 V
Pressungen pro Batterieladung:	ca. 100
Ladezeit:	ca. 2 Std.

Passende Werkzeuge:

- SPW GO6 F.19–20
- OPW GO6 F.27
- RDW GO6 F.31

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
				Cu	Al			
1 305 909 004	GO6	60	395	6–185	16–150	25	25	38
2 305 909 013	GO6	60	395	6–185	16–150	25	25	38

Hydraulische Akku Pressgeräte



Hydraulisches Akku-Pressgerät Typ GO6-300

mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar, für Werkzeugeinsätze der **PFISTERER**-Handpresszangen MPZ GO6-300.

1 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät
- Akku BAT 20
- Ladegerät

2 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät ohne Akku

Technische Daten:

Betriebsdruck:	700 bar
Ladespannung:	220/240 V
Pressungen pro Batterieladung:	ca. 100
Ladezeit:	ca. 2 Std.

Passende Werkzeuge:

- SPW GO6-300 F.21–22
- OPW GO6-300 F.27
- RDW GO6-300 F.31

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamt-länge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
1 305 909 003	GO6-300	60	410	6–185	16–300	25	34	50
2 305 909 010	GO6-300	60	410	6–185	16–300	25	34	50

Hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E

mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar, für Werkzeugeinsätze der **PFISTERER**-Handpresszangen MPZ O6 und GO6.



1 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät
- Akku BAT 20
- Ladegerät

2 Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät ohne Akku

Technische Daten:

Betriebsdruck:	700 bar
Ladespannung:	220/240 V
Pressungen pro Batterieladung:	ca. 100
Ladezeit:	ca. 2 Std.

Passende Werkzeuge:

- SPW O6 F.17–18
- OPW O6 F.26
- RDW O6 F.30
- SPW GO6 F.19–20
- OPW GO6 F.27
- RDW GO6 F.31

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.		
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Kennzahl	Breite b (mm)	
				Cu	Al			
1 305 909 020	REC-60 E	60	365	10-240	16-240	28	32	32/38
2 305 909 021	REC-60 E	60	365	10-240	16-240	28	32	32/38

Hydraulische Akku Pressgeräte



Hydraulisches Akku-Pressgerät REC-100

mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar, für C-Schalen-Werkzeugeinsätze.

Lieferumfang:

- 1 mit Akku und Ladegerät
- 2 ohne Akku und ohne Ladegerät

Technische Daten:

Betriebsdruck:	700 bar
Ladespannung:	220/240 V
Pressungen pro Batterieladung:	ca. 100
Ladezeit:	ca. 2 Std.

Passende Werkzeuge:

- SPW C F.23–24
- OPW C F.28
- RDW C F.32

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-Druckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte		Sechskant-Einsätze max.	
				Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Cu	Al
1 305 914 001	REC-100	60	340	10–300	16–300	32	34
2 305 914 002	REC-100	60	340	10–300	16–300	32	34

Hydraulisches Akku-Pressgerät RC-12



Mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar. Dank des offenen Kopfes ist eine schnelle Montage auch an schwerzugänglichen Stellen möglich. Für C-Schalen-Werkzeugeinsätze.

Nr.	Nenndruckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte Cu	Gewicht (kg)
305 921 001	120	420	10 – 300	7,9

Hydraulische Hochdruckpumpen

Zweistufen-Hochdruckpumpe 850 bar

mit Hochdruckschlauch

Artikel-Nr.	Schlauchlänge (mm)	Betriebsdruck (bar)	Hydrauliköl (cm ³)
305 799 002	3000	850	600



Elektrohydraulische-Hochdruckpumpen EHP 850 bar

mit Hochdruckschlauch

Artikel-Nr.	Schlauchlänge (mm)	Betriebsdruck (bar)	Hydrauliköl (cm ³)	Betriebsspannung (VAC)
305 853 011	2000	850	650	220
305 853 012	3000	850	650	220
305 853 013	4000	850	650	220
305 853 014	3000	850	650	110
305 853 016	8000	850	650	220
305 853 017	8000	850	650	110



Hydraulische Hochdruckpumpen



Akkuhydraulische-Pumpe REC-P 500 DB (A) 850 bar mit Hochdruckschlauch

Die akkuhydraulische Pumpe ermöglicht durch Ihren leistungsfähigen Akku mit 14,4 Volt netzunabhängiges Arbeiten. Sie ist mit fast allen Schneid- und Presswerkzeugen kombinierbar. Sie hat die Zulassung der Deutschen Bahn AG für Arbeiten in der Verkehrstechnik (Stoff-Nr. DB 652949).

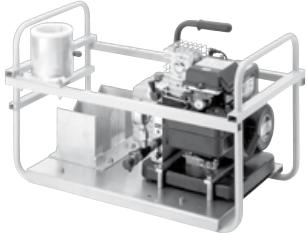
Lieferumfang:

- Pumpe mit Akku BA 1419R
- Ladegerät CAR-01
- Fernbedienung
- Schnellkupplung
- Trageriemen
- Hochdruckschlauch

Artikel-Nr.	Schlauchlänge (mm)	Betriebsdruck (bar)	Hydrauliköl (cm ³)	Betriebsspannung (V)
305 913 002	2000	850	500	14,4
305 913 003	3000	850	500	14,4

Hydraulische Hochdruckpumpe OTM* 850 bar mit 4-Takt-Otto-Motor

mit Hochdruckschlauch



Artikel-Nr.	Schlauchlänge (mm)	Betriebsdruck (bar)
304 282 003	8000	850

* 700 bar Ausführung auf Anfrage

Hydraulische Pressenköpfe/Werkzeuge

Hydraulische Pressenköpfe 850 bar – 240/380 kN

Hydraulischer Pressenkopf 850 bar mit öilverlustlosem Kupplungsstecker für Zweistufen-Hochdruckpumpen und elektrohydraulische Hochdruckpumpe EHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).

1



3



2



Hydraulischer Pressenkopf 700 und 850 bar – 1000 kN

für Werkzeugeinsätze passend für den Pressenkopf Größe VI nennen Sie uns bitte die gewünschte Werkzeug-Kennzahl.

4



Artikel-Nr.	Typ	Arbeitshub (mm)	Nenn-Druckkraft (kN)	Verpressbare Leiterquerschnitte		
				Kupfer Zugentlastet (mm ²)	Aluminium Zugentlastet (mm ²)	Al/Stahl Zugfest (mm ²)
				16–300	16–400	120/20–240/40
1 305 818 001	Größe BIII	30	240	25–630	16–500	120/20–385/35
2 305 678 007	Größe III	22	240	120–1000	95–1000	120/20–685/85
3 303 569 002	Größe IV	30	380	1600*–	1600*–	1055/45*–
4 305 912 001	Größe VI**	30	1000			

* Weitere Querschnittsbereiche auf Anfrage.

Maximaler Außendurchmesser für Hülsen d = 80 mm.

** Werkzeuge Größe VI auf Anfrage.

Hydraulische Pressenköpfe/Werkzeuge



Hydraulischer Werkzeugkopf Typ O6

850 bar, mit öilverlustlosem Kupplungsstecker für Zweistufen-Hochdruckpumpe ZHP, elektrohydraulische Hochdruckpumpe EHP und Akkuhydraulische Hochdruckpumpe AHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).

Passende Hochdruckpumpen:

- ZHP F.11
- EHP F.11
- AHP F.12

Artikel-Nr.	Typ	Arbeitshub	Nenn-Druckkraft	Verpressbare Leiterquerschnitte			Breite b
				Kupfer	Aluminium	Al/Stahl	
				Zugentlastet	Zugentlastet	Zugfest	
305 871 001	O6	16	60	6–185	16–150	25/4–120/20	32



Hydraulischer Werkzeugkopf Typ GO6

850 bar, mit öilverlustlosem Kupplungsstecker für Zweistufen-Hochdruckpumpe ZHP, elektrohydraulische Hochdruckpumpe EHP und Akkuhydraulische Hochdruckpumpe AHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).

Passende Hochdruckpumpen:

- ZHP F.11
- EHP F.11
- AHP F.12

Artikel-Nr.	Typ	Arbeitshub	Nenn-Druckkraft	Verpressbare Leiterquerschnitte			Breite b
				Kupfer	Aluminium	Al/Stahl	
				Zugentlastet	Zugentlastet	Zugfest	
305 671 003	GO6	16	60	6–185	16–150	25/4–120/20	38

Hydraulische Pressenköpfe/Werkzeuge

Hydraulischer Werkzeugkopf Typ GO6-300

850 bar, mit öilverlustlosem Kupplungsstecker für Zweistufen-Hochdruckpumpen ZHP, elektrohydraulische Hochdruckpumpe EHP und Akkuhydraulische Hochdruckpumpe AHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).



Passende Hochdruckpumpen:

- ZHP F.11
- EHP F.11
- AHP F.12

Artikel-Nr.	Typ	Arbeitshub	Nenn-Druckkraft	Verpressbare Leiterquerschnitte			Breite b
				Kupfer	Aluminium	Al/Stahl	
				Zugentlastet	Zugentlastet	Zugfest	
(mm)	(kN)			(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)	(mm)
305 672 003	GO6-300	16	60	6–185	16–300	25/4–120/20	50

Presswerkzeuge



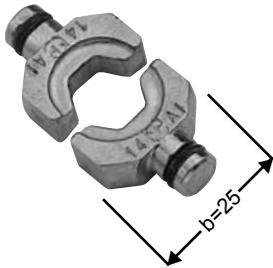
Sechskant-Presswerkzeuge Typ O2

für Kupfer- und Stahlpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O2.

Passende Presse:

- MPZ O2 F.03

Artikel-Nr.	Kennzahl	Press- breite (mm)	Leiterquerschnitte		Stahlhülsen Zugfest Al/St ACSR
			Zugentlastet Cu (mm ²)	Zugfest Cu (mm ²)	
303 109 468	5	5	6	6	–
303 109 109	6	5	10	–	16/2,5–35/6
–	7	5	–	–	50/8
303 109 110	8	5	16	10–16	–
–	9	5	–	–	70/12–95/15
303 109 111	10	5	25	25	–
–	11	5	–	–	25 Stahl
303 109 400	12	5	35	35	–



Sechskant-Presswerkzeuge Typ O2

für Aluminiumpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange.

Passende Presse:

- MPZ O2 F.03

Artikel-Nr.	Kennzahl	Press- breite (mm)	Leiterquerschnitte (mm ²) Al				Al/St zugfest Al-Hülsen Al/St ACSR
			Zug- entlastet RM/SM	Rund- gedrückt SE	Nicht rund- gedrückt SE	Zugfest	
303 520 520	12	7	16–25	35	–	16–25	16/2,5–25/4
303 520 521	14	7	35	50	–	35	35/6
303 520 401	16	7	50	70	50	50	50/8

Sechskant-Presswerkzeuge Typ O6

für Kupfer- und Stahlpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP O6 hydraulischer Werkzeugkopf HWK O6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.

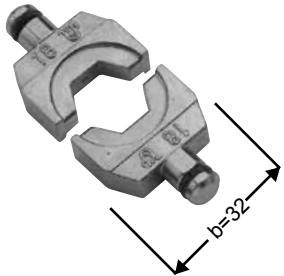
Passende Pressen:

- MPZ O6 F.03
- HAP O6 F.06
- HWK O6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09



Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite (mm)	Leiterquerschnitte		Stahlhülsen Zugfest Al/St ACSR
			Zugentlastet	Zugfest	
300 438 438	5	5	6	6	–
300 438 439	6	5	10	–	16/2,5–35/6
300 438 440	7	5	–	–	50/8
300 438 441	8	5	16	10–16	–
300 438 442	9	5	–	–	70/12–95/15
300 438 443	10	5	25	25	–
300 438 444	11	5	–	–	25 Stahl
300 438 445	12	5	35	35	–
300 438 446	13	5	–	–	120/20
300 438 447	14	5	50	50	–
300 438 448	16	5	70	70	–
300 438 449	18	5	95	–	–
300 438 451	20	5	120	95	–
300 438 452	22	5	150	120	–
300 438 453	25	5	185	150	–

Presswerkzeuge



Sechskant-Presswerkzeuge Typ O6

für Aluminiumpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP O6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK O6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.

Passende Pressen:

- MPZ O6 F.03
- HAP O6 F.06
- HWK O6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Kennzahl	Press- breite (mm)	Leiterquerschnitte (mm^2) Al				Al/St zugfest Al-Hülsen
			Zug- entlastet	Rund- gedrückt	Nicht rund- gedrückt	Zugfest	
			RM/SM	SE	SE	Al/St ACSR	
300 455 455	12	7	16–25	35	–	16–25	16/2,5–25/4
300 455 456	14	7	35	50	–	35	35/6
300 455 457	16	7	50	70	50	50	50/8
300 455 458	18	7	70	95	70	70	70/12
300 455 459	20	7	–	–	–	95 ¹⁾	–
300 455 460	22	7	95–100	120–150	95–120	95 ²⁾	95/15
300 455 461	25	7	150	185	150	120	120/20
300 455 462	27	7	–	–	185	–	–

¹⁾Nur für zugfesten Pressverbinder Aldrey, 95 mm^2 .

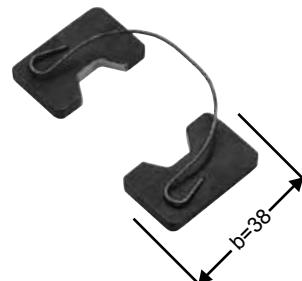
²⁾Nur für zugfesten Pressverbinder Al, 95 mm^2 .

Sechskant-Presswerkzeuge Typ GO6

für Kupfer- und Stahlpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.

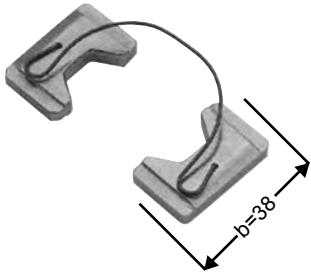
Passende Pressen:

- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09



Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite (mm)	Leiterquerschnitte		Stahlhülsen Zugfest Al/St ACSR
			Zugentlastet	Zugfest	
			Cu (mm²)	Cu (mm²)	
300 353 353	5	5	6	6	–
300 353 354	6	5	10	–	16/2,5–35/6
300 353 355	7	5	–	–	50/8
300 353 356	8	5	16	10–16	–
300 353 357	9	5	–	–	70/12–95/15
300 353 358	10	5	25	25	–
300 353 359	11	5	–	–	25 Stahl
300 353 360	12	5	35	35	–
300 353 361	13	5	–	–	120/20
300 353 362	14	5	50	50	–
300 353 363	16	5	70	70	–
300 353 364	18	5	95	–	–
300 366 366	20	5	120	95	–
300 366 367	22	5	150	120	–
300 366 368	25	5	185	150	–

Presswerkzeuge



Sechskant-Presswerkzeuge Typ GO6

für Aluminiumpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6 hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.

Passende Pressen:

- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Kennzahl	Press- breite (mm)	Leiterquerschnitte (mm^2) Al				Zugfest Al/St zugfest Al-Hülsen
			Zug- entlastet RM/SM	Rund- gedrückt SE	Nicht rund- gedrückt SE	Zugfest	
300 370 370	12	7	16–25	35	–	16–25	16/2,5–25/4
300 370 371	14	7	35	50	–	35	35/6
300 370 372	16	7	50	70	50	50	50/8
300 370 373	18	7	70	95	70	70	70/12
300 370 374	20	7	–	–	–	95 ¹⁾	–
300 370 375	22	7	95–120	120–150	95–120	95 ²⁾	95/15
300 370 376	25	7	150	185	150	120	120/20
300 370 377	27	7	–	–	185	–	–

¹⁾Nur für zugfesten Pressverbinder Aldrey, 95 mm^2 .

²⁾Nur für zugfesten Pressverbinder Al, 95 mm^2 .

Sechskant-Presswerkzeuge Typ GO6-300

für Kupfer- und Stahlpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6-300, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6-300 und hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6-300.

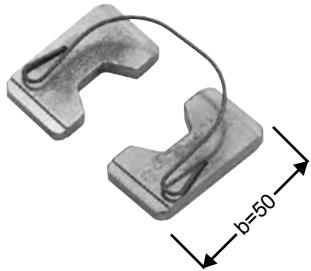
Passende Pressen:

- MPZ GO6-300 F.04
- HAP GO6-300 F.07
- HWK GO6-300 F.15



Artikel-Nr.	Kennzahl	Pressbreite (mm)	Leiterquerschnitte		Stahlhülsen Zugfest Al/St ACSR
			Zugentlastet	Zugfest	
			Cu (mm²)	Cu (mm²)	
300 512 512	5	5	6	6	–
300 512 513	6	5	10	–	16/2,5–35/6
300 512 514	7	5	–	–	50/8
300 512 515	8	5	16	10–16	–
300 512 516	9	5	–	–	70/12–95/15
300 512 517	10	5	25	25	–
300 512 518	11	5	–	–	25 Stahl
300 512 519	12	5	35	35	–
300 512 520	13	5	–	–	120/20
300 512 521	14	5	50	50	–
300 512 522	16	5	70	70	–
300 512 523	18	5	95	–	–
300 525 525	20	5	120	95	–
300 525 526	22	5	150	120	–
300 525 527	25	5	185	150	–

Presswerkzeuge



Sechskant-Presswerkzeuge Typ GO6-300

für Aluminiumpressverbindungen. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6-300, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6-300 und hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6-300.

Passende Pressen:

- MPZ GO6-300 F.04
- HAP GO6-300 F.07
- HWK GO6-300 F.15

Artikel-Nr.	Kennzahl	Press- breite (mm)	Leiterquerschnitte (mm^2) Al				Zugfest Al/St Al-Hülsen
			Zug- entlastet RM/SM	Rund- gedrückt SE	Nicht rund- gedrückt SE	Zugfest	
300 528 528	12	7	16–25	35	–	16–25	16/2,5–25/4
300 528 529	14	7	35	50	–	35	35/6
300 528 530	16	7	50	70	50	50	50/8
300 528 531	18	7	70	95	70	70	70/12
300 528 532	20	7	–	–	–	95 ¹⁾	–
300 528 533	22	7	95–120	120–150	95–120	95 ²⁾	95/15
300 528 534	25	7	150	185	150	120	120/20
300 528 535	27	7	–	–	185	–	–
300 525 536	28	5	185	240	–	–	–
300 525 537	32	5	240	300	240	–	–
300 525 538	34	5	300	–	300	–	–

¹⁾ Nur für zugfesten Pressverbinder Aldrey, 95 mm^2 .

²⁾ Nur für zugfesten Pressverbinder Al, 95 mm^2 .

Sechskant-Presswerkzeuge C - Schale

für Kupfer- und Stahlpressverbindingen. Geeignet für hydraulische Handpresszange EPC 410 und hydraulisches Akku-Pressgerät REC- 100.

Passende Pressen:

- EPC 410 F.05
- REC-100 F.10



Artikel-Nr.	Kennzahl	Pressbreite	Leiterquerschnitte (mm ²)		Stahlhülsen
			Zugentlastet	Zugfest	
		(mm)	Cu (mm ²)	Cu (mm ²)	Al/St ACSR
300 513 001	5	5	6	6	–
300 513 002	6	5	10	–	16/2,5–35/6
300 513 003	7	5	–	–	50/8
300 513 004	8	14	16	10–16	–
300 513 005	9	5	–	–	70/12–95/15
300 513 006	10	14	25	25	–
300 513 007	11	5	–	–	25 Stahl
300 513 008	12	14	35	35	–
300 513 009	13	5	–	–	120/20
300 513 010	14	14	50	50	–
300 513 011	16	14	70	70	–
300 513 012	18	14	95	–	–
300 513 013	20	14	120	95	–
300 513 014	22	14	150	120	–
300 513 015	25	14	185	150	–
300 513 016	28	5	240	185	–
300 513 017	32	5	300	240	–

Presswerkzeuge



Sechskant-Presswerkzeuge C-Schale

für Aluminiumpressverbindungen. Geeignet für hydraulische Handpresszange EPC 410 und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-100.

Passende Pressen:

- EPC 410 F.05
- REC-100 F.10

Artikel-Nr.	Kennzahl	Press- breite (mm)	Leiterquerschnitte (mm^2) Al				
			Zug- entlastet	Rund- gedrückt	Nicht rund- gedrückt	Zugfest	Al/St zugfest Al-Hülsen
			RM/SM	SE	SE		
300 513 008	12	14	16–25	35	–	16–25	16/2,5–25/4
300 513 010	14	14	35	50	–	35	35/6
300 513 011	16	14	50	70	50	50	50/8
300 513 012	18	14	70	95	70	70	70/12
300 514 005	20	7	–	–	–	95 ¹⁾	–
300 513 014	22	14	95–120	120–150	95–120	95 ²⁾	95/15
300 513 015	25	14	150	185	150	120	120/20
300 514 008	27	14	–	–	185	–	–
300 514 009	28	14	185	240	–	–	–
300 514 010	32	7	240	300	240	–	–
300 514 011	34	7	300	–	300	–	–

¹⁾ Nur für zugfesten Pressverbinder Aldrey, 95 mm^2 .

²⁾ Nur für zugfesten Pressverbinder Al, 95 mm^2 .

Sechskant-Presswerkzeuge

1



für Kupfer-, Aluminium- und Aluminium-/Stahl-Pressverbindungen.
Geeignet für hydraulische Pressenköpfe

1 Größe BIII 2 Größe III 3 Größe IV

Passende hydr. Pressenköpfe:

- Größe BIII F.13
- Größe III F.13
- Größe IV F.13

3



2



Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite	Leiterquerschnitte			
					Kupfer	Aluminium	Al/Stahl ACSR	
					Zugentlastet	Zugentlastet	Zugfest St-Hülse	Al-Hülse
1	2	3		(mm)	(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)
300 585 586	300 608 001	300 731 727	9	14	–	–	12–15	–
300 585 587	300 608 002	300 731 001	10	14	25	–	–	–
300 585 589	300 608 003	300 731 002	12	14	35	12–25	–	–
300 585 590	300 608 004	300 731 731	13	14	–	–	16–29	–
300 585 591	300 608 005	300 731 003	14	14	50	35	–	–
300 585 592	300 608 006	300 731 732	15	14	–	–	30–40	–
300 585 593	300 608 007	300 731 004	16	14	70	50	–	–
300 585 594	300 608 008	300 731 733	17	14	–	–	41–50	–
300 585 595	300 608 009	300 731 005	18	14	95	70	–	–
300 585 596	300 608 010	300 731 734	19	14	–	–	51–56	–
300 585 597	300 608 011	300 731 735	20	14	120	–	–	–
300 598 598	300 608 012	300 731 736	21	14	–	–	57–75	–
300 598 599	300 608 014	300 731 737	22	14	150	95–120	–	–
300 598 600	300 608 015	300 731 738	23	14	–	–	76–92	–
300 598 601	300 608 016	300 731 739	25	14	185	150	–	120/20
300 598 602	300 608 017	300 731 740	27	14	–	185 SE	–	–
300 598 603	300 608 018	300 731 741	28	14	240	185	–	150/25
300 598 604	300 608 019	300 742 742	30	17	–	–	–	185/30
300 598 605	300 608 020	300 742 743	32	17	300	240	–	–
300 598 606	300 608 021	300 742 744	34	17	–	300	–	240/40
300 598 608*)	300 608 022	300 742 745	38	17	400	400	–	300/50
–	300 608 023	300 742 746	42	17	500	400	–	380/50
–	300 608 024	300 742 747	44	17	630	500	–	–
–	–	300 748 748	46	25	–	–	–	435/55
–	–	300 748 749	50	25	–	–	–	490/65
–	–	300 748 750	52	25	800	630	–	550/70
–	–	300 748 752	58	25	1000	800	–	680/85

*) Nicht verwendbar für 400 mm² Cu.

Presswerkzeuge



Oval-Presswerkzeug Typ O2

für Kupfer- und Stahl-Pressendbunde. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O2.

Passende Presse:

- MPZ O2 F.03

Artikel-Nr.	Kennzahl	Pressbreite (mm)	Querschnitte Pressendbunde	
			Kupfer (mm ²)	Stahl (mm ²)
			10 RE	-
303 414 523	8 PO	5		

Oval-Presswerkzeuge Typ O6

für Kupfer- und Stahl-Pressendbunde, Kupfer-Pressabzweigklemmen H-Form und Kupfer-Doppelpresskabelschuhe. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP O6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK O6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.



Passende Pressen:

- MPZ O6 F.03
- HAP O6 F.06
- HWK O6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

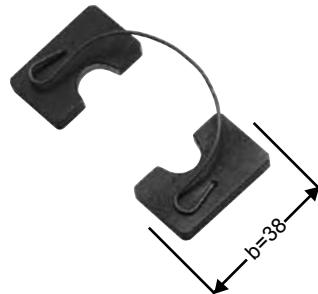
Artikel-Nr.	Kennzahl	Pressbreite (mm)	Querschnitte Kupfer (mm ²)	Pressbunde Stahl (mm ²)	Querschnitte H-Pressabzweig- klemmen (mm ²)	Doppel-Presskabelschuhe (mm ²)	
						Stahl	H-Pressabzweig- klemmen
300 463 464	8 PO	5	10RE	-	-	-	-
300 463 465	10 PO	5	16RE	-	6–10/6–16	-	-
300 463 466	12 PO	5	16	-	-	-	-
300 463 467	16 PO	5	25	-	16/6–16	-	-
300 463 468	18 PO	5	35	35	25/6–25	-	-
300 463 469	20 PO	5	50	50	-	-	-
300 463 470	21 PO	5	-	-	35/10–35	-	-
300 463 471	22 PO	5	-	70	-	-	-
300 463 473	25 PO	5	-	95	-	-	-
300 474 475	22 R	7	-	-	2 x 50	2 x 50	-
300 474 477	24 R	6	-	-	-	2 x 70	-
300 474 478	26 R	6	-	-	2 x 70	-	-

Oval-Presswerkzeuge Typ GO6

für Kupfer- und Stahl-Pressendbunde, Kupfer-Pressabzweigklemmen H-Form und Kupfer-Doppelpresskabelschuhe. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.

Passende Pressen:

- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09



Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite	Querschnitte		Pressbunde	Querschnitte		Doppel-Presskabel-schuhe
			Kupfer	Stahl		H-Pressab-zweigklemmen	(mm ²)	
			(mm)	(mm ²)			(mm ²)	
300 378 382	16 PO	5	25	—	—	16/6–16	—	—
300 378 383	18 PO	5	35	35	—	25/6–25	—	—
300 378 384	20 PO	5	50	50	—	—	—	—
300 385 385	21 PO	5	—	—	—	35/10–35	—	—
300 385 386	22 PO	5	—	70	—	—	—	—
300 389 390	22 R	7	—	—	—	2 x 50	2 x 50	—
300 389 391	23 R	7	—	—	—	U-Pressabzweig-klemmen	—	—
300 389 393	26 R	7	—	—	—	2 x 70	—	—

Oval-Presswerkzeuge Typ GO6-300

für Kupfer- und Stahl-Pressendbunde, Kupfer-Pressabzweigklemmen H-Form und Kupfer-Doppelpresskabelschuhe. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6-300, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6-300 und hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6-300.

Passende Pressen:

- MPZ GO6-300 F.04
- HAP GO6-300 F.07
- HWK GO6-300 F.15



Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite	Querschnitte		Pressbunde	Querschnitte		Doppel-Presskabel-schuhe
			Kupfer	Stahl		H-Pressab-zweigklemmen	(mm ²)	
			(mm)	(mm ²)			(mm ²)	
302 050 051	16 PO	5	25	—	—	16/6–16	—	—
302 050 052	18 PO	5	35	35	—	25/6–25	—	—
302 054 054	21 PO	5	—	—	—	35/10–35	—	—
300 539 540	22 R	7	—	—	—	2 x 50	2 x 50	—
300 539 543	26 R	6	—	—	—	2 x 70	—	—

Presswerkzeuge



Oval-Presswerkzeuge C-Schale

für Kupfer- und Stahl-Pressendbunde, Kupfer-Pressabzweigklemmen H-Form und Kupfer-Doppelpresskabelschuhe. Geeignet für hydraulische Handpresszange EPC 410 und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-100.

Passende Pressen:

- EPC 410 F.05
- REC-100 F.10

Artikel-Nr.	Kennzahl	Pressbreite	Querschnitte		Pressbunde	Querschnitte	Doppel-Presskabelschuhe
			Kupfer	Stahl		H-Pressabzweig-klemmen	
		(mm)	(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)	
300 515 001	8 PO	35	10RE	—	—	—	—
300 515 002	10 PO	35	16RE	—	6–10/6–10	—	—
300 515 003	12 PO	35	16	—	—	—	—
300 515 004	16 PO	35	25	—	16/6–16	—	—
300 515 005	18 PO	35	35	—	25/6–25	—	—
300 515 006	20 PO	5	50	50	—	—	—
300 515 007	21 PO	35	—	—	35/10–35	—	—
300 515 008	22 PO	5	—	70	—	—	—
300 515 009	25 PO	5	—	95	—	—	—
300 515 010	22 R	35	—	—	2 x 50	2 x 50	—
300 515 011	24 R	7	—	—	—	2 x 70	—
300 515 012	26 R	7	—	—	2 x 70	—	—
300 922 001*	26 R	35	—	—	2 x 70	—	—
300 922 004*	29 R	35	—	—	—	2 x 95	—
300 922 002*	30 R	35	—	—	2 x 95	—	—
300 922 003*	32 R	35	—	—	2 x 120	—	—

* Werkzeug-Einsatz nur geeignet für Hydraulisches Akku-Presswerkzeug RC12.

Oval-Presswerkzeuge

für Pressenkopf Größe BIII.
Geeignet für Kupfer-Pressabzweig-klemmen und Doppelpresskabelschuhe.

Passender Pressenkopf:

- Größe BIII F.13



Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite (mm)	Leiterquerschnitte	
			Pressabzweig-klemmen (mm²)	Doppel-Presskabelschuhe (mm²)
300 644 645	22R	36	2x50	2x50
300 644 647	24R	36	–	2x70
300 644 648	26R	36	2x70	–
300 644 650	29R	36	–	2x95
300 644 651	30R	36	2x95	–
300 644 652	32R	36	2x120	2x120
300 644 653	34R	36	2x150	–

Oval-Presswerkzeuge

für Pressenkopf Größe III.
Geeignet für Kupfer-Pressabzweig-klemmen und Doppelpresskabelschuhe.

Passender Pressenkopf:

- Größe III F.13



Artikel-Nr.	Kennzahl	Press-breite (mm)	Leiterquerschnitte	
			Pressabzweig-klemmen (mm²)	Doppel-Presskabelschuhe (mm²)
300 722 722	22R	36	2x50	2x50
300 722 724	24R	36	–	2x70
300 722 725	26R	36	2x70	–
300 722 727	29R	36	–	2x95
300 722 728	30R	36	2x95	–
300 729 729	32R *)	36	2x120	2x120
300 729 730	34R *)	36	2x150	–

*) Werkzeug-Einsatz mit 5 mm dicker Stahlplatte, bitte Montagehinweis
Artikel-Nr. 040 092 001 beachten.

Presswerkzeuge



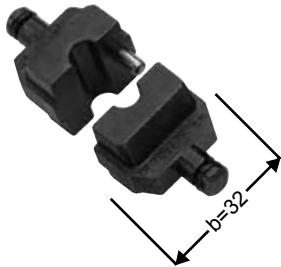
Runddrück-Werkzeug Typ O2

zum Runddrücken von sektorförmigen Kupfer- und Aluminiumleitern.
Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O2.

Passende Presse:

- MPZ 02 F.03

Artikel-Nr.	Querschnitte		Runddrück-Durchmesser (mm)
	SM (mm ²)	SE (mm ²)	
303 526 399	35	50	7,5



Runddrück-Werkzeuge Typ O6

zum Runddrücken von sektorförmigen Kupfer- und Aluminiumleitern.
Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP O6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK O6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.

Passende Pressen:

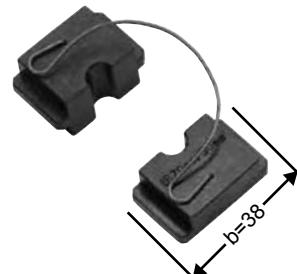
- MPZ O6 F.03
- HAP O6 F.06
- HWK O6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Querschnitte		Runddrück-Durchmesser (mm)
	SM (mm ²)	SE (mm ²)	
300 482 484	25	35	6,3
300 482 486	35	50	7,5
300 482 488	50	70	9,0
300 482 489	70	95	10,5
300 482 490	95	120	12,5
300 482 491	120	150	14,0
300 482 492	150	185	15,8
300 482 493	185	240	17,5

Runddrück-Werkzeuge Typ GO6

zum Runddrücken von sektorförmigen Kupfer- und Aluminiumleitern.

Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60 E.



Passende Pressen:

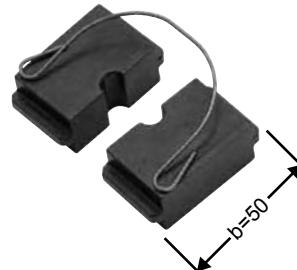
- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Querschnitte		Runddrück-Durchmesser (mm)
	SM (mm ²)	SE (mm ²)	
300 408 410	25	35	6,3
300 408 412	35	50	7,5
300 408 414	50	70	9,0
300 408 415	70	95	10,5
300 408 416	95	120	12,5
300 408 417	120	150	14,0
300 408 418	150	185	15,8

Runddrück-Werkzeuge Typ GO6-300

zum Runddrücken von sektorförmigen Kupfer- und Aluminiumleitern.

Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6-300, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6-300 und hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6-300.



Passende Pressen:

- MPZ GO6-300 F.04
- HAP GO6-300 F.07
- HWK GO6-300 F.15

Artikel-Nr.	Querschnitte		Runddrück-Durchmesser (mm)
	SM (mm ²)	SE (mm ²)	
302 038 038	25	35	6,3
302 038 039	35	50	7,5
302 038 040	50	70	9,0
302 038 041	70	95	10,5
302 038 042	95	120	12,5
302 038 043	120	150	14,0
302 038 044	150	185	15,8
302 038 045	185	240	17,5
302 038 046	240	300	20,3

Presswerkzeuge



Runddrück-Werkzeuge C-Schale

zum Runddrücken von sektorförmigen Kupfer- und Aluminiumleitern.
Geeignet für hydraulische Handpresszange EC 410 und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-100.

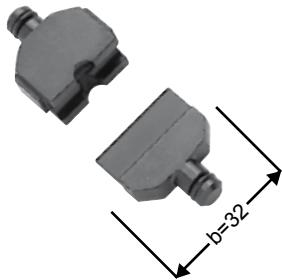
Passende Pressen:

- EPC 410 F.05
- REC-100 F.10

Artikel-Nr.	Querschnitte		Runddrück-Durchmesser	Pressbreite
	SM (mm ²)	SE (mm ²)	(mm)	(mm)
300 516 001	25	35	6,3	35
300 516 002	35	50	7,5	35
300 516 003	50	70	9,0	35
300 516 004	70	95	10,5	35
300 516 005	95	120	12,5	35
300 516 006	120	150	14,0	35
300 516 007	150	185	15,8	35
300 516 008	185	240	17,5	35
300 516 009	240	300	20,3	35

Biege-Werkzeug Typ O6

zum Biegen von Drähten und Seilen bei der Montage von Konus-Endabspannklemmen.
Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP O6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK O6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60.



Passende Pressen:

- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Für Leiter-Durchmesser	Für Leiter-Querschnitt
	(mm)	(mm ²)
300 500 500	4–7,5	10–35

Biege-Werkzeug Typ GO6

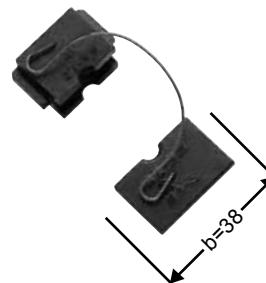
zum Biegen von Drähten und Seilen bei der Montage von Konus-Endabspannklemmen.

Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ GO6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP GO6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK GO6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60.

Passende Pressen:

- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Für Leiter-Durchmesser (mm)	Für Leiterquerschnitt (mm ²)
300 421 421	4–7,5	10–35



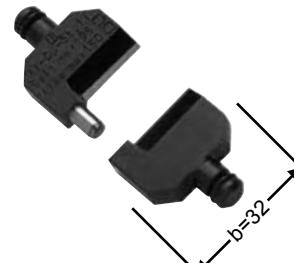
Schneid-Werkzeug Typ O6

zum Abschneiden von Kupfer- und Aluminiumleitern und Guss-Stahldrähten. Geeignet für mechanische Handpresszange MPZ O6, hydraulisches Akku-Pressgerät HAP O6, hydraulischer Werkzeugkopf HWK O6, hydraulische Handpresszange EPC 50-A und hydraulisches Akku-Pressgerät REC-60.

Passende Pressen:

- MPZ GO6 F.04
- HAP GO6 F.07
- HWK GO6 F.14
- EPC 50-A F.05
- REC-60 E F.09

Artikel-Nr.	Für Leiterquerschnitte (mm ²) max.			Für Guss-Stahldrähte Al-Hülsen (mm)
	Cu und Al	Al	St II	
	RE/RM/SM	SE	RM	
300 494 494	95 max.	150 max.	95 max.	–



Zubehör



Pressenkopf Größe BIII

Für den Pressenkopf B III ist neben dem Standard U-Bügel **1** ein weiterer U-Bügel **2** verfügbar. Mit den entsprechenden Sechskant-Presswerkzeugen **3** können Kupfer- und Aluminium-Leiterquerschnitte über 300 mm² mit dem Pressenkopf Größe BIII verpresst werden. Werkzeug-Oberfläche, brüniert.

Artikel-Nr.

300 780 001

1

U-Bügel

Artikel-Nr.	Verpressbare Leiterquerschnitte	
	Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)
303 800 574	16–300	16–400

2

U-Bügel

Artikel-Nr.	Verpressbare Leiterquerschnitte	
	Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)
300 570 570	400–630	400–800

Sechskant-Presswerkzeuge

3

Artikel-Nr.	Kennzahl	Pressbreite (mm)	Verpressbare Leiterquerschnitte		
			Kupfer (mm ²)	Aluminium (mm ²)	Al/St (mm ²)
300 580 436	38	17	400	400	–
300 580 580	42	17	500	400	–
300 580 757	44	17	630	500	–
300 580 582	52	17	–	625	–
300 580 581	46	17	–	–	435/55
300 580 893	50	17	–	–	490/65

Aufbewahrungskoffer Typ O2

ohne Inhalt. Zur Aufbewahrung von mechanischen Handpresszangen und Werkzeug-Einsätzen.

Artikel-Nr.	Passend für	Maße (mm)
303 552 552	Mechanische Handpresszange, MHP O2 und 12 Werkzeug-Einsätze	425 x 240 x 65



Aufbewahrungskoffer Typ O6, GO6, GO6-300

ohne Inhalt. Zur Aufbewahrung von mechanischen Handpresszangen und Werkzeug-Einsätzen.

Artikel-Nr.	Passend für	Maße (mm)
305 293 001	Mechanische Handpresszangen MHP O6, MHP GO6, MHP, GO6-300 und 15 Werkzeug-Einsätze	590 x 240 x 65
305 550 001	60 Werkzeug-Einsätze für SPW, OPW und RDW	600 x 160 x 65



Aufbewahrungskoffer Typ EPC 50-A

ohne Inhalt. Zur Aufbewahrung von hydraulischen Handpresszangen und Werkzeug-Einsätzen.

Artikel-Nr.	Passend für	Maße (mm)
305 844 006	Mechanische Handpresszange EPC 50-A und Werkzeug-Einsätze	400 x 200 x 80



Zubehör

1



Aufbewahrungskoffer

ohne Inhalt. Zur Aufbewahrung von hydraulischen Akku-Pressgeräte und Zubehör.

Artikel-Nr.	Passend für	Maße (mm)
1 305 844 005	Hydraulische Akku-Pressgeräte, HAP O6, HAP GO6, HAP GO6-300, REC-60 E, REC-100, Akku- und Ladegerät	570 x 500 x 180
2 305 844 007	Akku-Kabelschneidgerät, REC-SH 50, Akku- und Ladegerät	570 x 500 x 180

2



Aufbewahrungskoffer

ohne Inhalt.

Zur Aufbewahrung von hydraulischen Hochdruckpumpen und Werkzeug-Einsätzen.

Artikel-Nr.	Passend für	Maße (mm)
305 762 001	Zweistufige Hochdruckpumpe, ZHP mit Pressenkopf Größe III und 6 Werkzeug-Einsätze	830 x 455 x 210

Akku-Kabelschneidgerät REC - SH 50

leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, für alle Kupfer- und Aluminiumkabel bis 50 mm Durchmesser, für max. Kupfer $4 \times 95 \text{ mm}^2$ und Aluminium $4 \times 185 \text{ mm}^2$.



1 Lieferumfang:

- Akku-Kabelschneidgerät
- Akku
- Ladegerät

Technische Daten:

Schnitte pro Batterieladung:	ca. 50
Ladespannung:	220/240 V
Schneidkraft:	25 kN
max. Kabeldurchmesser:	Al, Cu 50mm

2 Lieferumfang:

- Akku-Kabelschneidgerät ohne Akku

Artikel-Nr.	Typ	Nenn-schneidkraft	Gesamt-länge	Kabeldurchmesser		Öffnungsweite
				Kupfer	Aluminium	
			(mm)	(mm)	(mm)	
1 305 911 001	REC - SH 50	25	355	50	50	50
2 305 911 002	REC - SH 50	25	355	50	50	50

Hydraulische-Kabelschneider SH 85 - BR

Der hydraulische Kabelschneider mit geschlossenem Kopf ist ein robustes Schneidwerkzeug für Kupfer- und Aluminiumkabel sowie Telefonkabel bis 85 mm Durchmesser. Das Gerät ist durch ein Überdruckventil vor Überlastung geschützt. Max. Arbeitsdruck 700 bar.



Lieferumfang:

- Hydr.-Kabelschneider
- Segeltuchtasche

Artikel-Nr.	Typ	Schneid-durchmesser	Schneidkraft	Länge	Öffnungsweite	
					(mm)	(kN)
					(mm)	(mm)
304 634 002	SH 85 - BR	85	55	695	85	

Schneidwerkzeuge



Kabelschere

Einhand-Ratsche für Kabel aus Cu und Al bis 55 mm, Länge 290 mm.

Artikel-Nr.

301 327 001



Hydraulische Kabelschneidköpfe 850 bar

mit ölverlustlosem Kupplungsstecker, für Zweitstufen-Hochdruckpumpen und elektro-hydraulische Hochdruckpumpe EHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).

Passende hydraulische Hochdruckpumpen:

- ZHP F.11
- EHP F.11
- AHP F.12



Artikel-Nr.	Typ	Arbeitshub (mm)	Nenndruckkraft (kN)	
1 304 633 005	K 85	87	60	Für Kupfer und Aluminium-Kabel max. ø 85 mm
2 304 633 004	K 120	122	110	Für Kupfer und Aluminium-Kabel max. ø 120 mm

Hydraulische Sicherheits-Schneidgarnitur GS-geprüft bis 60 kV

optimale Sicherheit beim Schneiden eines eventuell unter Spannung stehenden Kabels bietet diese hervorragende Garnitur.

Lieferumfang:

- Zweitstufen-Doppelkolbenfußpumpe mit Manometer
- Kabelschneidkopf für Erdkabel bis ø 120 mm
- Vollisolierter Hochdruckschlauch mit 10 m Länge
- Transportkoffer aus Stahlblech



Artikel-Nr.

305 843 003

Montagewerkzeug „RIDGID“

1 Aufbewahrungskoffer

Kunststoff.

Maße 380x170x100 mm.

Neben dem Schneidgerät und dem Halter für die Führungsbuchsen können zusätzlich 12 Führungsbuchsen aufbewahrt werden.

2 Schneidgerät

mit nachstellbarem Schneidrad zum Abmanteln der Aluminium-Drähte bei Aluminium/Stahl-Seilen bis max. 43 mm Leiterdurchmesser. Gewicht von Schneidgerät und Koffer 3,8 kg. Sind zusätzlich 12 Führungsbuchsen im Koffer enthalten, kann der Koffer insgesamt 10 kg wiegen.

3 Halter

für die Führungsbuchse. Die Schrauben in den Halbschalen dienen zur Befestigung der jeweiligen Führungsbuchse.

Schneidgerät „RIDGID“ komplett

Artikel-Nr. 300 803 803

Ersatz-Schneidrad

Artikel-Nr. 616 887 887



Führungsbuchsen für Montagewerkzeug „RIDGID“

Artikel-Nr.	Leiterquerschnitte	Gesamt	Stahlkern
Aluminium/Stahl			
300 804 804	25/4	6,8	2,25
300 804 805	35/6	8,1	2,70
300 804 806	44/32	11,2	7,20
300 804 807	50/8	9,6	3,20
300 804 808	50/30	11,7	6,99
300 804 809	70/12	11,7	4,32
300 804 810	95/15	13,6	5,01
300 804 811	95/55	16,0	9,60
300 804 813	120/20	15,5	5,70
300 804 814	120/70	18,0	10,80
300 804 815	125/30	16,1	6,99
300 804 816	150/25	17,1	6,31
300 804 818	185/30	19,0	6,99
300 804 819	120/35	20,3	7,47
300 804 820	210/50	21,0	9,00
300 804 822	240/40	21,9	8,04
300 804 823	265/35	22,4	7,47
300 804 824	300/50	24,5	9,00
300 804 827	380/50	27,0	9,00
300 804 828	385/35	26,7	7,47
300 804 829	435/55	28,8	9,60
300 804 831	490/65	30,6	10,20



Führungsbuchsen für weitere Al/St-Seil-Querschnitte auf Anfrage.

Schneidwerkzeuge



Abmantelzange

für Kabel mit einem Durchmesser von 26–52 mm.

Bestückung:

Rund-/Längsschnitt 2,0/2,5 mm.

Artikel-Nr.	Typ
301 309 011	PG3



Ersatzklingen für Rundschnitt

Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 310 001	0,5
301 310 002	0,9
301 310 003	1,1
301 310 004	1,3
301 310 005	1,5
301 310 006	1,8
301 310 007	2,0
301 310 008	2,1
301 310 009	2,5
301 310 010	2,8
301 310 011	3,0
301 310 012	3,5



Ersatzklingen für Längsschnitt

Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 310 014	0,5
301 310 015	0,9
301 310 016	1,1
301 310 017	1,3
301 310 018	1,8
301 310 019	2,0
301 310 020	2,5
301 310 021	2,8
301 310 022	3,15
301 310 023	3,3

Montagewerkzeug Kabelmantel-Schneidgerät

mit Schnittwinkeleinstellungen von 0°, 45° und 90°. Für Aluminium- und Bleimantelkabel.
Für Kabdurchmesser bis 40 mm.

Mit Tiefenbegrenzung (Eindringtiefe vom Schneiderad in den Mantel).

Artikel-Nr.	Eindringtiefe (mm)
300 863 344	1,5
300 863 345	4



Mit Tiefenbegrenzung (Eindringtiefe vom Schneiderad in den Mantel ca. 4 mm).

Artikel-Nr.
300 863 345

Ersatzschneidrad

mit Tiefenbegrenzung (Eindringtiefe ca. 1,5 mm).

Artikel-Nr.
610 071 071



Ersatzschneidrad

mit Tiefenbegrenzung (Eindringtiefe ca. 4 mm).

Artikel-Nr.
302 161 161



Schneid- und Pressgerätekoffer



Akku-Kombi-Set

bestehend aus Akku-Pressgerät und Akku-Kabelschneider.

Lieferumfang:

- Akku-Pressgerät
- Akku-Schneidgerät REC -SH 50
- 2 Akku
- Ladegerät
- PVC-Transportkoffer

Artikel-Nr.	mit Pressgerätekopf	für Querschnitts-Bereich
305 910 005	O6	Cu 6 – 185 mm ² , Al 16 – 150 mm ²
305 910 004	GO6	Cu 6 – 185 mm ² , Al 16 – 150 mm ²
305 910 003	GO6-300	Cu 6 – 185 mm ² , Al 16 – 300 mm ²
305 910 006	REC-60E	Cu 10 – 240 mm ² , Al 16 – 240 mm ²
305 910 007	REC-100	Cu 10 – 300 mm ² , Al 16 – 300 mm ²

Akkumulatoren

1 BAT -20

Leistungsfähiger 14,4 Volt NiCd Akku mit einer Kapazität von 2,0 Ah für alle Akku-Geräte.
Auch für KFZ-Ladung geeignet.

2 BAT -30

Kompakter Hochleistungsakku 14,4 V in NiMh-Technik mit 3,0 Ah. Für den Einsatz bei
gemäßigen Temperaturen. Nur für Ladegerät CAR-01.



3 BA 1419 R

Intelligenter 14,4 V NiCd Akku mit LED-Anzeige zur Information der Rest-Ladekapazität
bzw. der bisherigen Ladezyklen.

Artikel-Nr.	Typ	Ausgangs- spannung		Kapazität	Ladezeit
		(V)	(Ah)		
1 619 435 008	BAT-20 Standard-Akku NiCd	14,4	2,0	Ca. 60 min. mit Typ CAR-01	
2 619 435 009	BAT-30 Standard-Akku NiMh	14,4	3,0	Ca. 100 min. mit Typ CAR-01 Laden des BAT-30 ist nur mit dem Ladegerät CAR-01 möglich	
3 619 435 010	BA 1419 R Intell.-Akku NiCd	14,4	1,9	Ca. 60 min. mit Typ CAR-01	

Ladegerät CAR -01

Standardladegerät für akkuschonende Ladezyklen. Der jeweilige Ladezustand wird über
eine mehrfarbige Kontrollleuchte angezeigt.

Artikel-Nr.	Typ	Netz- anschluss (V/Hz)	Kontrollleuchte		Ladezeit
305 844 002	CAR-01	230/50	gibt Aufschluss über den jeweiligen Ladezustand	Ca. 60 min. für BAT-20 ca. 100 min. für BAT-30	



Zubehör für Akku-Geräte



Akku-Tester KTT 1450

Akku-Tester für alle 14,4 V Akkumulatoren für den Test von Ruhespannung, Lastspannung, Kapazität und Temperatur.

Artikel-Nr.	Typ	Maße (mm)	Prüfzyklusdauer
305 844 003	KTT 1450	150x85x75	10s

Netzteil NT-Hyk

Staub- und spritzwassergeschütztes Netzteil für den Dauerbetrieb aller Akkuwerkzeuge im Design eines Standardakkus BAT-20.



Artikel-Nr.	Typ	Eingangs- spannung (V/Hz)	Ausgangs- spannung (V/A)	Leistungs- aufnahme (W)	Länge (m)	Maße (mm)	Temperatur- bereich
305 844 004	NT-Hyk	230/50	14,4/5-60	70-800	5	125x70x120	10 °C-40 °C Umgebungs- temperatur

MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör

Werkzeuge zum Rundpressen von Al-Hülsen

Al-Transportkoffer - Ohne Inhalt

für Werkzeug zum Rundpressen von Al-Hülsen.

Nr.

305 767 001



Hydraulischer Werkzeugkopf 850 bar

Hydraulischer Werkzeugkopf 850 bar mit öilverlustlosem Kupplungsstecker für Zwei-stufen-Hochdruckpumpen ZHP, elektrohydraulische Hochdruckpumpe EHP und Akkuhydraulische Hochdruckpumpe AHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).

Nr.	Typ	Arbeitshub (mm)	Nenndruckkraft (kN)	Gewicht (kg)
305 818 001	BIII	30	240	6,5



Rundpresswerkzeuge

Zum Rundpressen der Aluminiumhülsen auf den feindrähtigen Leiter der Leitungstrosse werden folgende Hochdruck-Rundpresswerkzeuge (HR) benötigt:

Nr.	Presswerkzeug Kennzahl	Außendurchmesser der Alu-Presshülse Ø (mm)	für Alu-Presshülse
300 632 632	HR 11	13,0	558 003 001 558 003 006 558 003 015 558 003 023
300 632 635	HR 16	18,5	558 003 005 558 003 007 558 003 008 558 003 010 558 003 013 558 003 017
300 632 637	HR 20	22,5	558 003 018 558 003 012 558 003 020 558 003 009
300 632 639	HR 22	25,0	558 003 021 558 003 022
300 632 640	HR 25	28,5	558 003 014 558 003 016
300 642 001	HR 28	32,0	558 003 011 558 003 019
300 641 001	HR 32	36,5	558 003 024 558 003 025 558 003 026



Zweistufen-Hochdruckpumpe

Das Hochdruckaggregat ist in liegender Bauweise auf einen verzinkten U-Rahmen montiert. Der Ventilkörper ist aus einer Al-Legierung, daher hat die Pumpe ein geringes Gewicht. Der Hochdruckschlauch ist mit einer öilverlustlosen Kupplungsmuffe für den Anschluss des Pressenkopfes ausgerüstet. Die Pumpe arbeitet bis zum Pressbeginn mit Eilvorschub, d.h. es sind weniger Arbeitshübe notwendig. Ein Überdruckventil schützt die Presse vor Überlastung.

Nr.	Schlauchlänge (mm)	Betriebsdruck (bar)	Hydrauliköl-Inhalt (cm³)
305 799 002	3000	850	600



MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör

Montagezubehör

Transportkoffer - ohne Inhalt -

für Werkzeuge zur Montage der CONNEX-Kabelanschlusssteile.

Nr.

305 768 001



Montagewerkzeug

für CONNEX-Kabelanschlusssteile Größe 3 / 3-S, im Koffer, komplett

Nr.	bestehend aus
305 768 003	305 768 001 827 017 002 305 675 003 559 214 003 559 223 002 546 004 009 827 165 001 827 167 001 827 166 001 305 051 051 305 063 063



Hydraulische Handpresszange

Grundzange für die Größen 1, 2 und 3 ohne Pressenkopf.

Nr.

827 017 002



Pressenkopf

einschließlich Abzieheinsatz für Handpresszange.

Nr.	Größe
305 675 001	1
305 675 002	2
305 675 003	3



Schlagkopf

aus Kunststoff für Vormontage des Kabelanschlusssteil-Kontaktes.

Nr.	Größe
559 214 001	1
559 214 002	2
559 214 003	3



MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör

Maß-Schablone

zum rationellen Kabelabsetzen für Kabelanschlusssteil-Montage.

Nr.	Größe
559 224 001	0
559 215 001	1, 2
559 223 002	3



6-kt-Schraubendreher SW 6

zum Anziehen der Schrauben des Kabelanschlussteiles Größe 0 - 3.

Nr.
546 004 009



Kette

zum Einhängen des Montagehebels und der Lochleiste (nur für Größe 3).

Nr.
827 165 001



Montagehebel

zum Andrücken und Herausziehen des CONNEX-Kabelanschlussteiles Größe 3.

Nr.
827 167 001



Abziehset

für MV-CONNEX-Kabelanschlusssteile Größe 1, 2, 3

Nr.
827 229 001



Lochleiste

zum Einhängen des Montagehebels (nur für Größe 3).

Nr.
827 166 001



MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör



Montageklemme

Montageklemme zum Halten des Kabels während des Schrumpfens und zum Ausstecken des CONNEX-Kabelanschlussteils.

Nr.

827 153 001



Abmantelzange

für PE/VPE-Isolation für Längs- und Radialschnitt mit verstellbarer Tiefenbegrenzung mit einem Durchmesser von 15 – 45mm

Nr.

305 051 051



Ersatzmesser für Abmantelzange

Nr.

305 063 063



Offene Handpresszange

Grundzange für CONNEX-Kabelanschlusssteil Größe 0

Sechskant-Presswerkzeug für Handpresszange PRIMAT O6 T, Kennzahl 18 Al für Al- und Cu-Leiter 25 – 70 mm²

Nr. 300 455 458

Wichtig!

Die Presshülse für das CONNEX-Kabelanschlusssteil Größe 0 ist bei Al- und Cu-Kabel von 25 – 70 mm² generell mit dem Presswerkzeug KZ 18 Al zu verpressen.

Nr.	Gewicht (kg)
303 871 002	3,2

Sechskant-Presswerkzeuge

für Gewindegelenk und Cu-Litze für CONNEX Trafo- und Gerätewinkelanschlusssteile



Nr.	Kennzahl	Breite (mm)
300 438 441	8	32
300 438 443	10	32
300 438 445	12	32
300 438 447	14	32
300 438 448	16	32
300 438 449	18	32
300 438 451	20	32
300 438 452	22	32
300 438 453	25	32

MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör

MV-Kabelschälgeräte zur Kabelbearbeitung - inklusive Koffer

Zum Abnehmen des Außenmantels (Durchmesserbereich: 15 – 55 mm), Schälen der festverschweißten Leitschicht (Durchmesserbereich: 15 – 49 mm) und Anfasen der Leiterisolation.

Nr.

827 951 001

- 827 951 004: Außenmantelschneider für Durchmesser über Isolierung 15 – 49 mm
- 827 951 005: Leitschichtschäler für Durchmesser 15 – 55 mm festverschweißter Leitschicht
- 827 951 002: Ersatzmesser für Außenmantelschneider 827 951 004
- 827 951 003: Ersatzmesser für Leitschichtschäler 827 951 005



Montage-Steckbuchsen

zur Vormontage von CONNEX-Kabelanschlusssteilen (z.B. in der Werkstatt).

Nr.	Größe
827 174 003	0
827 174 001	1
827 174 002	2
827 174 004	3



Blindkappe

Berührungsschutz für unter Spannung stehendes CONNEX-Kabelanschlusssteil.

Nr.	Größe	Nenn-Steh-Wechsel- spannung	Nenn-Steh-Wechsel- spannung	Nenn-Steh- Blitzstoß- spannung (BIL)
		1min (kV)	1h (kV)	(kV)
827 130 001	0	54	30	125
827 131 001	1	81	45	170
827 132 001	2	81	52	170
827 133 001	3	95	65	200



Kabelblindstecker

- zum Dichten und spannungsfesten Verschließen der CONNEX-Geräteanschlusssteile
- freiluftbeständig oder offshore-/erdbodenbeständig

Nr.	Größe	Max. Betriebs- spannung	Verwendung	Gewicht
		U _m (kV)		(kg)
827 150 005	0	24	oberirdisch	0,5
827 150 002	1	36	oberirdisch	0,6
827 150 003	2	42	oberirdisch	0,6
827 150 004	3	52	oberirdisch	1,0
827 150 203	2	42	offshore- und erd- bodenbeständig	1,0
827 150 304	3	52	offshore- und erd- bodenbeständig	1,1



MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör



Schutzkappe

- nicht spannungsfest

Zum Schutz des abgezogenen CONNEX-Kabelanschlusssteiles vor Beschädigung und Verschmutzung.

Nr.	Größe	Material
546 133 001	0, 1	Kunststoff
827 134 004	0	Metall
827 134 001	1	Metall
827 134 002	2	Metall
827 134 003	3	Metall



Rollfedern

Erdungszubehör für Kabel mit metallischem Bandschirm und / oder Armierung. Dies wird anhand der Kabeldaten vom Produktkonfigurator zugeordnet.

Nr.	Durchmesser Rollfeder Ø (mm)	Breite (mm)
546 078 009	14 - 22	16
546 078 002	25 - 40	13
546 078 003	30 - 39	25
546 078 004	40 - 60	25
546 078 007	50 - 75	30
546 078 010	75 - 100	30

Spannschelle nach DIN 3017, Werkstoff V2A

Erdungszubehör für Kabel mit metallischem Bandschirm und / oder Armierung. Dies wird anhand der Kabeldaten vom Produktkonfigurator zugeordnet.



Nr.	Spannbereich (mm)	Breite (mm)
620 866 001	20 - 32	10
617 825 007	32 - 50	10
617 825 001	40 - 60	10
617 825 002	50 - 70	10
617 825 003	60 - 80	10
617 825 005	80 - 100	10
617 825 006	100 - 120	10
617 825 008	120 - 140	10
617 825 009	140 - 160	10

MV-CONNEX Spezialfett

Ist für das erste Einsticken im Lieferprogramm des Kabelanschlusssteils enthalten. Soll das Kabelanschlussteil erneut gesteckt werden, so muss das MV-CONNEX Spezialfett separat bestellt werden.



Nr.	Ausführung	Gewicht (g)
558 228 008	Beutel	10
558 228 007	Dose	500

MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör

Schrumpfschlauch

Bei Kabelanschlussteilen mit Dichtsystem im Lieferumfang enthalten.

Nr.	Schrumpfbereich Ø (mm)	Länge (mm)	Größe
619 528 528	68 / 22	125	0
619 528 003	85 / 25	150	1, 2
619 528 001	130 / 36	225	3



Dichtungsband

Bei Kabelanschlussteilen mit Dichtsystem im Lieferumfang enthalten.

Nr.	Breite (mm)	Dicke d (mm)	Länge (mm)
545 036 002	25,4	1,6	300



Kupfergestrick-Schlauch

Meterware.

Wird vom Produktkonfigurator bei Kabeln mit Bandschirm zugeordnet, zur metallischen Anbindung des Isolier- und Feldsteuerteils.

Nr.	Breite (mm)
001 743 007	100



Gewebe-Klebeband

zum Bündeln von Energiekabeln.

Nr.
001 743 016



Trockengraphit (5 ml)

zum Aufbringen einer zusätzlichen Leitschicht, z. B. bei abziehbarer oder dicker Leitschicht.

Nr.
003 010 011



Aufteilkappe

wird vom Produktkonfigurator bei Dreileiterkabeln zugeordnet.

Nr.	Schrumpfbereich d (mm)	Schrumpfbereich D (mm)	Länge (mm)
020 839 025	31 / 16	80 / 36	195
020 839 026	41 / 20	110 / 48	230
020 839 027	53 / 27	140 / 62	230
020 839 023	60 / 30	170 / 60	230



MV-CONNEX Montagewerkzeuge und -zubehör

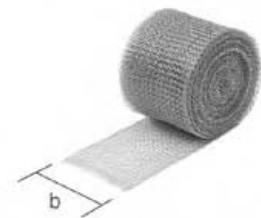


Schrumpfschlauch

wird vom Produktkonfigurator bei Dreileiterkabeln zugeordnet.

^{*)} Länge 5000 mm für 3 Adern

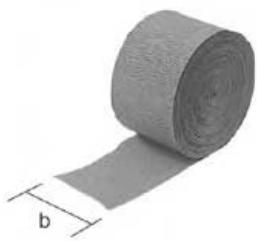
Nr.	Schrumpfbereich Ø (mm)	Länge (mm)	
023 998 010	51 / 16	5000	^{*)}
023 998 011	68 / 22	5000	^{*)}



Kupfergestrick

wird vom Produktkonfigurator bei Dreileiterkabeln bei gemeinsamem Schirm zur metallischen Schirmung der Einzeladern zugeordnet.

Nr.	Breite (mm)	Länge (mm)
001 743 005	75	10000



Leitfähiges Krepppapier

wird vom Produktkonfigurator bei gemeinsamem Schirm als Polster zwischen dem extrudierten Kabelschirm und dem Kupfergestrick zugeordnet.

Nr.	Länge (mm)	Breite (mm)
002 756 011	15000	50



Kupfergewebeband

wird vom Produktkonfigurator bei Kabeln mit Bandschirmung und / oder Bandarmierung anhand der Kabeldaten zugeordnet.

Nr.	Breite (mm)	Dicke d (mm)	Länge (mm)	Querschnitt (mm ²)
001 743 009	22	2,5	1000	25
001 743 008	30	2,5	1000	35

Handpresszange Typ O6

Die offene Handpresszange ist mit einem um 360° drehbaren C-förmigen Pressenkopf ausgestattet. Zur stufenlosen Längenverstellung der Teleskopgriffe wird der Griff nur durch eine Drehbewegung gelöst bzw. festgeklemmt.



Nr.	Gesamtlänge (mm)	Nenndruck- kraft (kN)	Querschnitte Cu	Sechskant- Einsätze maximale Breite (mm)	Gewicht (kg)
303 871 002	540 - 750	60	6 - 185	32	3,2

Sechskant-Presswerkzeuge

Für Kupfer- und Stahlpressverbindingen. Geeignet für mechanische Handpresszange O6.



Nr.	Werkzeug Nr.	Pressbreite (mm)	Leiterquer- schnitt PLUG P1 (mm ²)	Leiterquer- schnitt PLUG P2 (mm ²)	Leiterquer- schnitt PLUG P3 (mm ²)	Breite (mm)
300 438 445	12	5	25 / 35	25	-	32
300 438 447	14	5	50	-	-	32
300 438 448	16	5	-	35 / 50 / 70	35	32
300 438 451	20	5	-	95	-	32
300 438 454	21	5	-	-	70 / 95	32
300 438 452	22	5	-	120	120	32
300 438 453	25	5	-	-	150 / 185	32

PLUG Montagewerkzeuge



Hydraulische Handpresszange EPC 410

Die hydraulische Handpresszange ist mit einem Kopf für C-Schalen-Werkzeugeinsätze ausgestattet. Sie ist besonders leicht und aufgrund der schlanken Bauform und der kurzen Hebelwege auch bei schwer zugänglichen Stellen einsetzbar.

Lieferumfang:

- Hydraulische Handpresszange
- Aufbewahrungskoffer

Nr.	Nenndruckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte Cu	Gewicht (kg)
305 919 001	108	580	10 - 300	5,2



Hydraulisches Akku-Pressgerät REC-100

Mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar, für C-Schalen-Werkzeugeinsätze.

Nr.	Nenndruckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte Cu	Gewicht (kg)
305 914 001	100	340	10 - 300	5,2



Hydraulisches Akku-Pressgerät RC-12

Mit integrierter Funktionssteuerung ELWA®, die die Antriebseinheit und den Akku bei jedem Presszyklus überwacht. Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, Schnellvorlauf, Kopf um 180° drehbar. Dank des offenen Kopfes ist eine schnelle Montage auch an schwer zugänglichen Stellen möglich. Für C-Schalen-Werkzeugeinsätze.

Nr.	Nenndruckkraft (kN)	Gesamtlänge (mm)	Querschnitte Cu	Gewicht (kg)
305 921 001	120	420	10 - 300	7,9

C-Schalen-Sechskant-Presswerkzeuge

für Aluminium-, Kupfer- und Stahlpressverbindungen.

Geeignet für hydraulische Handpresszange EPC 410, hydraulische Akku-Pressgeräte REC-100 und RC-12.

Nr.	Werkzeug Nr.	Pressbreite (mm)	Leiterquer- schnitt PLUG P1 (mm ²)	Leiterquer- schnitt PLUG P2 (mm ²)	Leiterquer- schnitt PLUG P3 (mm ²)
300 513 008	12	14	25 / 35	25	-
300 513 010	14	14	50	-	-
300 513 011	16	14	-	35 / 50 / 70	35
300 513 013	20	5	-	95	-
300 513 019	21	14	-	-	70 / 95
300 513 014	22	14	-	120	120
300 513 015	25	14	-	-	150 / 185
300 513 016	28	5	-	-	240



C-Schalen-Runddrückwerkzeug

Geeignet für hydraulische Handpresszange EPC 410, hydraulische Akku-Pressgeräte REC-100 und RC-12.

Für PLUG P3EC2 Winkelstecker 2-adrig zum Verdichten von Aderendhülsen mit dem Leiter, nur bei 240 mm² erforderlich.

Nr.	Leiterquerschnitt SM (mm ²)	Leiterquerschnitt SE (mm ²)	Runddrückdurch- messer Ø (mm)
300 516 009	240	300	20,3



Elektrohydraulische Hochdruckpumpen EHP

Die Hochdruckpumpe ist in einem handlichen Tragekoffer montiert. Das bereits in der Praxis bewährte Doppelschlauch-System (Vor- und Rücklauf) mit Steuerventil und ölvorlustloser Kupplungsmuffe für den Anschluss eines Pressenkopfes komplettiert das Gerät der Baugruppe. Ein Überdruckventil schützt die Hochdruckpumpe vor Überlastung. Der elektrische Antriebsmotor hat eine Leistungsaufnahme von 500 W. Das Anschlusskabel, das für den Baustelleneinsatz geeignet ist, ist 5 m lang.



Nr.	Betriebsdruck (bar)	Schlauchlänge (mm)	Hydrauliköl- Inhalt (cm ³)	Betriebs- spannung (V AC)	Gewicht (kg)
305 853 012	850	3000	650	230	9,6

PLUG Montagewerkzeuge



Hydraulischer Werkzeugkopf 850 bar

Hydraulischer Werkzeugkopf 850 bar mit öilverlustlosem Kupplungsstecker für Zweistufen-Hochdruckpumpen ZHP, elektrohydraulische Hochdruckpumpe EHP und Akku-hydraulische Hochdruckpumpe AHP mit Schlauchanschluss (Kupplungsmuffe).

Nr.	Typ	Betriebs-druck (bar)	Arbeitshub (mm)	Nenndruck-kraft (kN)	Verpressbarer Leiter- querschnitt Cu (mm ²)	Gewicht (kg)
305 818 001	BIII	850	30	240	16 - 300	6,5



Sechskant-Presswerkzeuge

Für hydraulische Hochdruckpressen für Kupfer-, Aluminium- und Aluminium-/Stahl-Pressverbindungen.

Zum Verpressen der PLUG-Kontakte.

Nr.	Werkzeug Nr.	Pressbreite (mm)	Leiterquer- schnitt PLUG P1	Leiterquer- schnitt PLUG P2	Leiterquer- schnitt PLUG P3
			(mm ²)	(mm ²)	(mm ²)
300 585 589	12	14	25 / 35	25	-
300 585 591	14	14	50	-	-
300 585 593	16	14	-	35 / 50 / 70	35
300 585 597	20	14	-	95	-
300 598 598	21	14	-	-	70 / 95
300 598 599	22	14	-	120	120
300 598 601	25	14	-	-	150 / 185
300 598 603	28	14	-	-	240



Runddrückwerkzeug

Für P3EC2 Winkelstecker 2-adrig zum Verdichten der Aderendhülsen mit dem Leiter, nur bei 240 mm² Kabel erforderlich.

Nr.	Pressbreite (mm)
300 612 001	30

Akku-Kabelschneidgerät REC-SH 50

Leistungsfähig, handlich, Einhandbedienung, keine körperliche Anstrengung, für alle Cu- und Al-Kabel bis 50 mm Durchmesser.

Lieferumfang:

- Akku-Kabelschneidgerät
- Akku
- Ladegerät
- Transportkoffer



Nr.	Schnitte pro Batterieladung	Schneidkraft (kN)	max. Kabeldurch- messer max. Ø (mm)	Gewicht (kg)
305 911 001	ca. 50	25	50	2,0

Hydraulischer Kabelschneider SH 85 - BR

Der hydraulische Kabelschneider mit geschlossenem Kopf ist ein robustes Schneidwerkzeug für Kupfer- und Aluminiumkabel sowie Telefonkabel bis 85 mm Durchmesser. Das Gerät ist durch ein Überdruckventil vor Überlastung geschützt.

Max. Arbeitsdruck 700 bar.

**Lieferumfang:**

- Hydraulischer Kabelschneider
- Segeltuchtasche

Nr.	Schneiddurch- messer (mm)	Schneidkraft (kN)	max. Kabeldurch- messer max. (mm)	Gewicht (kg)
304 634 002	85	55	85	7,8

PLUG Montagewerkzeuge



Aufbewahrungskoffer

ohne Inhalt. Zur Aufbewahrung von hydraulischen Akku-Pressgeräten und Zubehör.

Nr.	Passend für
305 844 005	Hydraulische Akku-Pressgeräte REC-100 oder RC-12, Akku- und Ladegerät
305 844 007	Hydraulisches Akku-Pressgerät, REC-SH 50, Akku- und Ladegerät



Akku-Schlagschrauber C18 IW

Dieser Akku-Schlagschrauber ist für das Anziehen von Abreißschrauben optimiert. Das ergonomische Design mit einer Softgrip-Auflage bietet eine kompakte Bauweise, ein günstiges Gewicht und einen optimalen Schwerpunkt. Dadurch gewährleistet der Akku-Schlagschrauber ein schonendes arbeiten. Da der Akku in zwei Richtungen gewechselt werden kann, ist das arbeiten mit dem Akku-Schlagschrauber flexibel. Der robuste Getriebekasten sorgt für eine längere Lebensdauer des Akku-Schlagschraubers. Der Akku-Schlagschrauber verfügt über eine Elektronik mit Drehzahlsteuerung sowie einen Rechts-/Links-Lauf.



Technische Daten:

- Akku-Pack Spannung/Kapazität: 18 V / 3.0 Ah
- Schlagzahl: 0-3200 1/min
- Leerlaufdrehzahl: 0-2200 U/min
- Werkzeugaufnahme: 1/2"-Vierkant Aufnahme
- Gewicht mit Akku: 1,9 kg

Koffer inklusive Zubehör:

- zweiter Akku-Pack (18 V / 3.0 Ah)
- Ladegerät

Nr.

305 917 010

Kraftschraubbereinsätze 1/2"

Nr.	Schlüsselweite (SW)	Spitzenlänge (mm)	
305 917 108	5	7,5	Kraftfinbusnuss
305 917 106	6	9	Kraftfinbusnuss
305 917 107	6	19	Kraftfinbusnuss
305 917 109	8	15	Kraftfinbusnuss
305 917 102	10	-	Kraftnuss
305 917 103	13	-	Kraftnuss
305 917 104	16	-	Kraftnuss
305 917 105	19	-	Kraftnuss



Isolierte Werkzeuge



Kabelmesser

isoliert, mit gerader Klinge und isoliertem Klingentrücken isoliert.

Artikel-Nr.

301 309 001



Universalmesser

isoliert, mit integriertem Klingenschutz und auswechselbarer Trapezklinge für aufklappbaren Klingenthalter.

Artikel-Nr.

301 309 002



Kabelmesser

isoliert, mit Hakenklinge, Klingenlänge 40 mm, separater Klingenschutz.

Artikel-Nr.

301 309 003



Kombizange

isoliert und verchromt, 210 mm lang.

Artikel-Nr.

301 309 004



Isolierende Flachzange

190 mm lang, ohne Metallkern.

Artikel-Nr.

301 309 005

Isolierende Flachzange

mit keramischen Schneiden, 190 mm lang, für AuS bis 1000 V, Schneidleistung max. 10 mm² Cu feindrähtig, ohne Metallkern.

Artikel-Nr.

301 309 006



Präzisions-Flachzange

mit langem Becken, verchromt, 170 mm lang.

Artikel-Nr.

301 309 007



Telefonzange

gebogen, 200 mm lang.

Artikel-Nr.

301 309 008



Abisolierzange

175 mm lang.

Artikel-Nr.

301 309 009



Montagegriff

für Phasenabdeckung.

Artikel-Nr.

301 307 001



Montagegriff

aufschraubar, mit großen Flügelmuttern, für Phasenabdeckung.

Artikel-Nr.

301 307 002



Isolierte Werkzeuge



Kabeltüllen

in allen Größen und Ausführungen.

Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 308 001	10 x 60
301 308 002	15 x 100
301 308 003	20 x 120
301 308 004	25 x 120
301 308 005	40 x 130



Kabeltüllen

in allen Größen und Ausführungen.

Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 308 006	4 x 50
301 308 007	6 x 50
301 308 008	8 x 50
301 308 009	10 x 60
301 308 010	10 x 80



Umschaltknarre 3/8" Vierkant

mit Verriegelungsautomatik.

Artikel-Nr.
301 311 001



Verlängerung 3/8" Vierkant

mit Verriegelungsautomatik, Länge 130 mm.

Artikel-Nr.
301 311 002



Verlängerung 3/8" Vierkant

mit Verriegelungsautomatik, Länge 250 mm.

Artikel-Nr.
301 311 003

Zwölfkant-Einsatz, 3/8" Vierkant

SW 7–SW 24 mm.

Artikel-Nr.

301 311 004 plus Var.-Nr.



Beispiel: SW 13

Variantenbeschreibung: 301 311 004 Var.-Nr. 0003

Innen-Sechskant-Einsatz, 3/8" Vierkant

Gesamtlänge 72 mm.

Artikel-Nr.	Schlüsselweite (mm)
301 315 001	SW 4
301 315 002	SW 5
301 315 003	SW 6
301 315 004	SW 8



Innen-Sechskant-Einsatz, 3/8" Vierkant

isoliert nach EN 60900, schlanker Schaft 45 mm isoliert zzgl. Wirkfläche (insgesamt 55 mm schlanker Schaft), besonders geeignet für enge Schraubungen. Gesamtlänge 105 mm.

Artikel-Nr.	Schlüsselweite (mm)
301 316 001	SW 4
301 316 002	SW 5
301 316 003	SW 6
301 316 004	SW 8



Drehmomentschlüssel

isoliert nach EN 60900, Länge ca. 345 mm, Einstellbereich 8–56 Nm, 3/8".

Artikel-Nr.
301 312 001



Drehmomentschlüssel

isoliert nach EN 60900, Länge ca. 230 mm, Einstellbereich 4–20 Nm, 3/8".

Artikel-Nr.
301 312 002



Isolierte Werkzeuge



Schraubendreher mit T-Griff für Innen-Sechskant

isoliert nach EN 60900, schlanker Schaft 30 mm isoliert zzgl. Wirkfläche (insgesamt ca. 45 mm schlanker Schaft) Länge 200 mm.

Artikel-Nr.	Schlüsselweite
301 313 001	SW 5
301 313 002	SW 6
301 313 003	SW 8



Schraubendreher mit T-Griff für Innen-Sechskant

isoliert nach EN 60900, schlanker Schaft 30 mm isoliert zzgl. Wirkfläche (insgesamt ca. 45 mm schlanker Schaft) Länge 120 mm.

Artikel-Nr.	Schlüsselweite
301 317 001	SW 5
301 317 002	SW 6
301 317 003	SW 8



Isoliertes Abmantelgerät

für Kabel mit einem Durchmesser von 26–52 mm, geeignet zum Arbeiten unter Spannung bis 1000 V AC/1500 V DC. Bestückung: Rund-/Längsschnitt 2,0/2,5 mm.

Artikel-Nr.
301 309 010



Isolierendes Abmantelgerät

nach DIN EN 60900, für Kabel mit einem Durchmesser von 26–52 mm, geeignet zum Arbeiten unter Spannung bis 1000 V AC/1500 V DC. Ohne Metallkern. Bestückung: Rund-/Längsschnitt 2,0/2,5 mm.

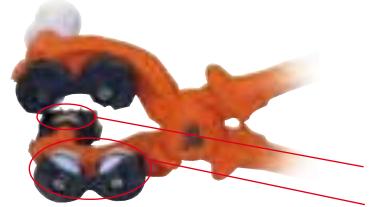
Einsetzbar auch für AuS nach BGI 862.

Artikel-Nr.
301 309 014

Ersatzklingen

für isoliertes und isolierendes Abmantelgerät, siehe F.60.

Artikel-Nr.	
301 310 019	Für Längsschnitt 2,5 mm
301 310 007	Für Rundschnitt 2,0 mm



Kombinierter Schneid- und Spreizkeil

aus isolierendem Verbundwerkstoff, breite Nut für alle gängigen Kabelschneider/-scheren, ovale Form, ohne scharfe Kanten, für AuS bis 1000 V AC.
Abmessung ca. 225 x 45 x 28 mm.



Artikel-Nr.

301 320 001

Spreizkeil

aus isolierendem Verbundwerkstoff, ovale Form, ohne scharfe Kanten, kurze Ausführung, für AuS bis 1000 V AC. Abmessung ca. 150 x 25 x 10 mm.



Artikel-Nr.

301 320 002

Spreizkeil

aus isolierendem Verbundwerkstoff, ovale Form, ohne scharfe Kanten, lange Ausführung mit Handhabe, für AuS bis 1000 V AC. Abmessung ca. 200 x 25 x 10 mm. Einsetzbar auch für AuS nach BGI 862.



Artikel-Nr.

301 320 003

Isolierte Werkzeuge

Ausrichtwerkzeug 3/8"

für SE-Leiter 50–150 mm², für AuS 1000 V AC, Länge ca. 80 mm.



Artikel-Nr.

301 321 001

Ausrichtwerkzeug 3/8"

für SE-Leiter 185–240 mm², für AuS 1000 V AC, Länge ca. 80 mm.



Artikel-Nr.

331 901 901

Isolierter Schonhammer

Für AuS 1000 V AC.



Artikel-Nr.	Länge (mm)	Länge Schlagkopf (mm)	Gewicht (g)
301 322 001	300	105	560
301 322 002	300	105	770

Gegenhalter

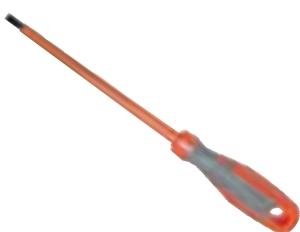
isoliert nach EN 60900, für isolierte Schraubverbinder 14–35 mm, Länge 220 mm.



Artikel-Nr.

331 901 900

Isolierter Schraubendreher



Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 323 001	2,8 x 80
301 323 002	3,5 x 100
301 323 003	4,0 x 100
301 323 004	5,5 x 150
301 323 005	6,5 x 150
301 323 006	8,0 x 150

Isolierter Kreuzschlitz-Schraubendreher Pozidrive

Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 323 007	0 x 75 PO 0
301 323 008	1 x 100 PO 1
301 323 009	2 x 125 PO 2
301 323 010	3 x 150 PO 3



Isolierter Kreuzschlitz-Schraubendreher Philips

Artikel-Nr.	Größe (mm)
301 323 011	0 x 75 PH 0
301 323 012	1 x 100 PH 1
301 323 013	2 x 125 PH 2
301 323 014	3 x 150 PH 3



Isolierender Kabelschneider

ca. 185 mm lang, EN 60900, bis 70 mm² Al Kabel, mit teilisoliertem Arbeitskopf.

Artikel-Nr.
301 314 001



Kabelschere

für Cu- und Alu-Adern bis 150 mm², 600 mm lang, isoliert nach EN 60900, Öffnungsweite 28 mm.

Artikel-Nr.
301 332 001



Kabelschere mit Ratsche

mit isolierten Handhaben und gekapseltem Arbeitskopf nach EN 60900 für Al- und CU Einzeladern, max. Öffnungsweite 25 mm, 1 x 240 mm², Länge 290 mm.

Artikel-Nr.
301 333 001



Isolierte Werkzeuge



Werkzeugkoffer für Montage ISICOMPACTplus + ISICOMPACT

Hartschalenkoffer, doppelwandig, mit Schaumstoffeinlage, Größe ca. 410 x 120 x 320 mm, bestückt mit isolierten Werkzeugen nach EN 60900. Für die Montage der ISICOMPACT nach BGR A3 bei AuS bzw. der ISICOMPACTplus bei AuS ohne zusätzliche PSA nach BGI 862.

Artikel-Nr. 301 330 001

Bezeichnung	Anzahl
Umschaltknarre 3/8“ Vierkant, mit Verriegelungsautomatik.Nach IEC 60900	1
Isolierendes Abmantelungsgerät (nach IEC 60900) für Kabel mit einem Durchmesser von 26 – 52 mm	1
Isolierter Schonhammer, 300 mm lang, Gewicht ca. 770 g, nach IEC 60900	1
Verlängerung für Umsteck-Knarre, 3/8“, Vierkant, 130 mm lang, mit Verriegelungsautomatik, nach IEC 60900	1
Isolierte Flachzange mit keramischen Schneiden für max. 10 mm ² Cu feindrähtig	1
Abmantelungsgerät für Abzweigkabel 4 x 6 mm ² bis 4 x 25 mm ²	1
Ausrichtwerkzeug 3/8“ für SE-Leiter 50 – 150 mm ² , Länge ca. 80 mm	1
Zwei Spreizkeile aus isolierendem Verbundwerkstoff, ovale Form, ohne scharfe Kanten	2
Zwölfkant-Einsatz, 3/8“ Vierkant, isoliert nach IEC 60900, SW 13 mm, 70 mm lang	1
Isolierender Kabelschneider, ~ 185 mm lang, EN 60900, bis 70 mm ² Al Kabel, mit teilisoliertem Arbeitskopf	1
Edding 751 Lackstift weiß	1
3M Temflex 1500 Isoband, schwarz 19 mm breit / 33 m Rolle	1

Werkzeugkoffer

mit isolierten Werkzeugen nach EN 60900 für Arbeiten unter Spannung bis 1000 V AC (z. B. für Montage von Schraubklemmringen – Hausanschlüssen), Hartschalenkoffer, doppelwandig, grau, 410 x 120 x 320 mm.

Artikel-Nr. 301 318 001

Bezeichnung	Anzahl
Schraubendreher 6,5 x 150 mm	1
Schraubendreher 5,5 x 150 mm	1
Schraubendreher 4 x 120 mm	1
Ausrichtwerkzeug 185 x 240°	1
Ausrichtwerkzeug 50 x 150°	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 22 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 19 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 17 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 13 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 8 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 6 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 5 mm	1
Verlängerung 3/8", mit Verriegelung	1
isolierende Kombizange 200 mm	1
Seitenschneider 180 mm	1
Abmantelungsgerät	1
Schraubendreher mit T-Griff 120 mm 6 mm	1
Schraubendreher mit T-Griff 120 mm 5 mm	1
Schraubendreher mit T-Griff 120 mm 4 mm	1
Schraubendreher mit T-Griff 200 mm 6 mm	1
Schraubendreher mit T-Griff 200 mm 5 mm	1
Schraubendreher mit T-Griff 200 mm 4 mm	1
Spreizkeil	1
Schnied- und Spreizkeil mit Nut	1



Isolierte Werkzeuge



Werkzeugtasche

mit isolierten Werkzeugen nach EN 60900 für Arbeiten unter Spannung bis 1000 V AC.
Werkzeugkoffer, Leder, rot, 430 x 210 x 280 mm.

Artikel-Nr. 301 329 001

Bezeichnung	Anzahl
isolierende Kombizange 200 mm	1
Seitenschneider 185 mm	1
Telefonzange, gebogen 200 mm	1
isolierende Flachzange 190 mm	1
Schraubendreher 3,5 x 100 mm	1
Schraubendreher 4,0 x 100 mm	1
Schraubendreher 5,5 x 100 mm	1
Schraubendreher 6,5 x 100 mm	1
Kreuzschlitz-Schraubendreher Gr. 1	1
Kreuzschlitz-Schraubendreher Gr. 2	1
Kreuzschlitz-Schraubendreher Gr. 3	1
Kabelmesser	1
Abdecktücher 600 x 600 mm	1
Kunststoffklammern 160 mm	1
Kabellüllen 10 x 60 mm	4
Kabellüllen 15 x 100 mm	4
Kunststoff-Flachpinsel 1,5"	4
NH-Aufsteckgriff mit Stulpe aus Preopant Gr. 00-3	1
Zweipoliger Spannungsprüfer 12-120 V	1
Umschaltknarre 3/8", mit Verriegelung	1
Verlängerung 3/8", mit Verriegelung 125 mm	1
Verlängerung 3/8", mit Verriegelung 250 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 11 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 12 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 13 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 14 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 17 mm	1
Zwölfkant-Einsatz 3/8" 19 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 4 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 6 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 5 mm	1
Innen-Sechskant-Einsatz 3/8" 8 mm	1

Seilspannklemmen

dienen zum Spannen und Ausziehen von blanken Freileitungsseilen; sie gehören zum unentbehrlichen Werkzeug eines jeden Leitungsmonteurs. Alle Teile sind drehbar miteinander vernietet, durch Federwirkung hält sich die Seilspannklemme auch ohne Zugbelastung auf dem Seil fest. Die verschiedenen Leiterwerkstoffe erfordern Klemmbacken mit entsprechenden Klemmkanälen.

Seilspannklemmen

für Kupferseile nach DIN 48201 und Stahl II-Seile mit einer Festigkeit von 650 N/mm² nach DIN 48201.

Werkstoff:

Stahl, Klemmbacken gehauen, gehärtet und brüniert.



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitte	Leiter	Zulässige Belastung	
	(mm ²)	Ø (mm)	(kN)	d (mm)
330 656 001	1–16	1–5	5	20
330 656 002	6–35	3–9	10	22
330 656 003	16–70	4–12	17	27
330 656 004	50–150	6–18	30	25 x 38
330 656 005	90–400	10–28	35	30 x 40
330 656 006	240–800	20–40	40	30 x 40

Seilspannklemmen

für Aluminiumseile E-Al und Aldrey AlMgSi nach DIN 48201, Aluminium-/ Stahl-Seile nach DIN 48204 und Aldrey-(AlMgSi)/Stahl-Seile nach DIN 48206.



Werkstoff:

Stahl, Klemmbacken mit feiner Rillung. Galvanisch verzinkt.

Artikel-Nr.	Leiterquerschnitte	Leiter	Zulässige Belastung	
	(mm ²)	Ø (mm)	(kN)	d (mm)
330 736 001	25–35	5,4–8,5	10	22
330 736 002	16–70	5–12	17	27
330 736 003	50–150	8–18	30	25 x 38
330 736 004	120–400	15–28	35	30 x 40
330 736 005	120–550	15–32,5	30	30 x 40



PFISTERER Kontaktsysteme GmbH

Rosenstraße 44

73650 Winterbach

Deutschland

Telefon 07181 7005-301

Fax 07181 7005-333

E-Mail info@pfisterer.de

www.pfisterer.de